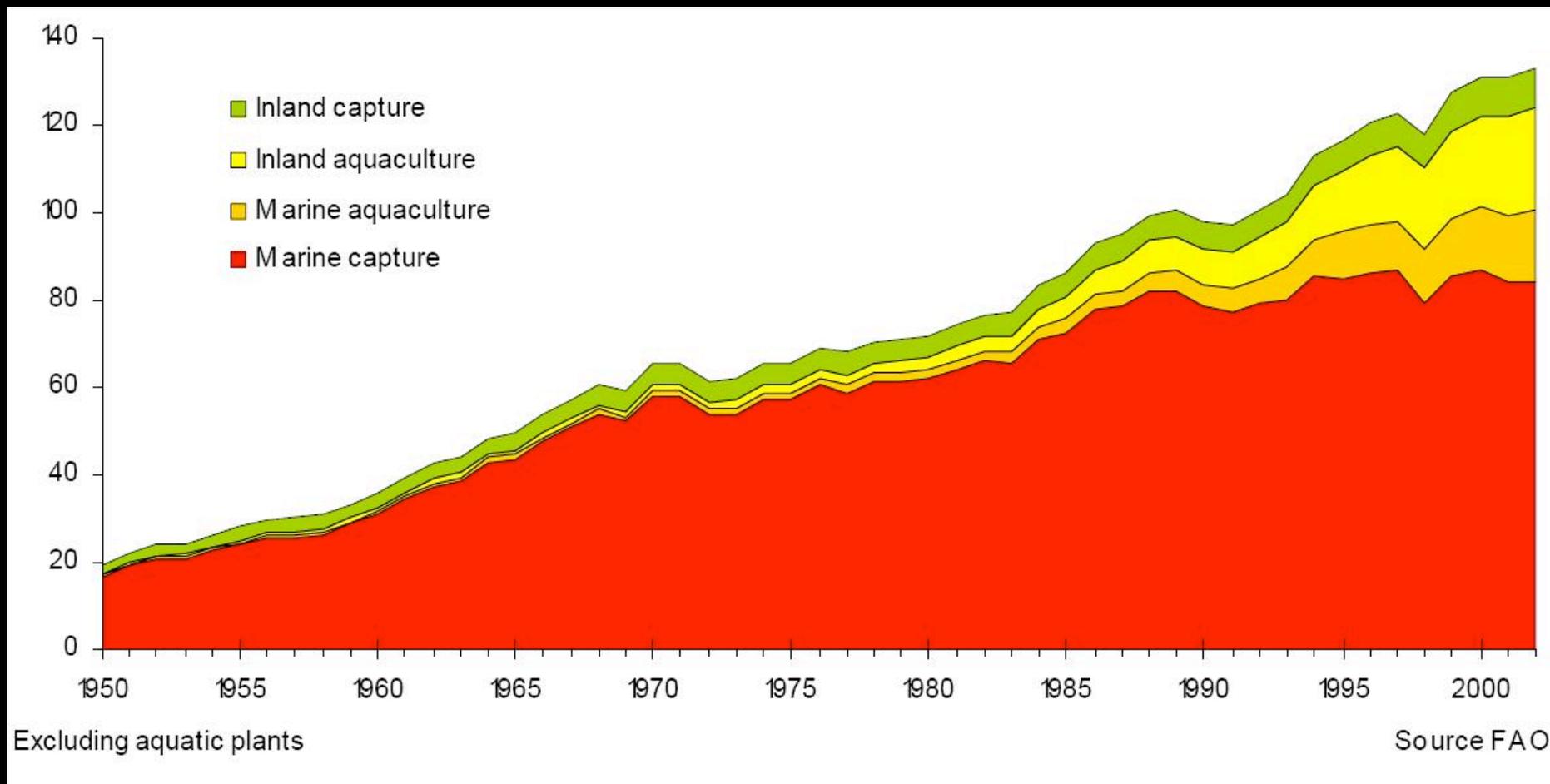


Contexte



Chaque année environ 130 millions de tonnes de poissons sont prélevées ou produites

7.3 millions of tonnes sont rejetés

Contexte

Ressource

2250.000 tonnes

4400.000 k€

• pêche fraîche	347.000 tonnes
• pêche congelée	220.000 tonnes
• conchyliculture	192.000 tonnes
• pisciculture	50.000 tonnes
• importations	1118.000 tonnes



Contexte

Ressource

60.000 emplois

Mareyage, transport, transformation, distribution

Produit

• frais	333.000 tonnes
---------	----------------

• autre	1917.000 tonnes
---------	-----------------

• conserve	28%
------------	-----

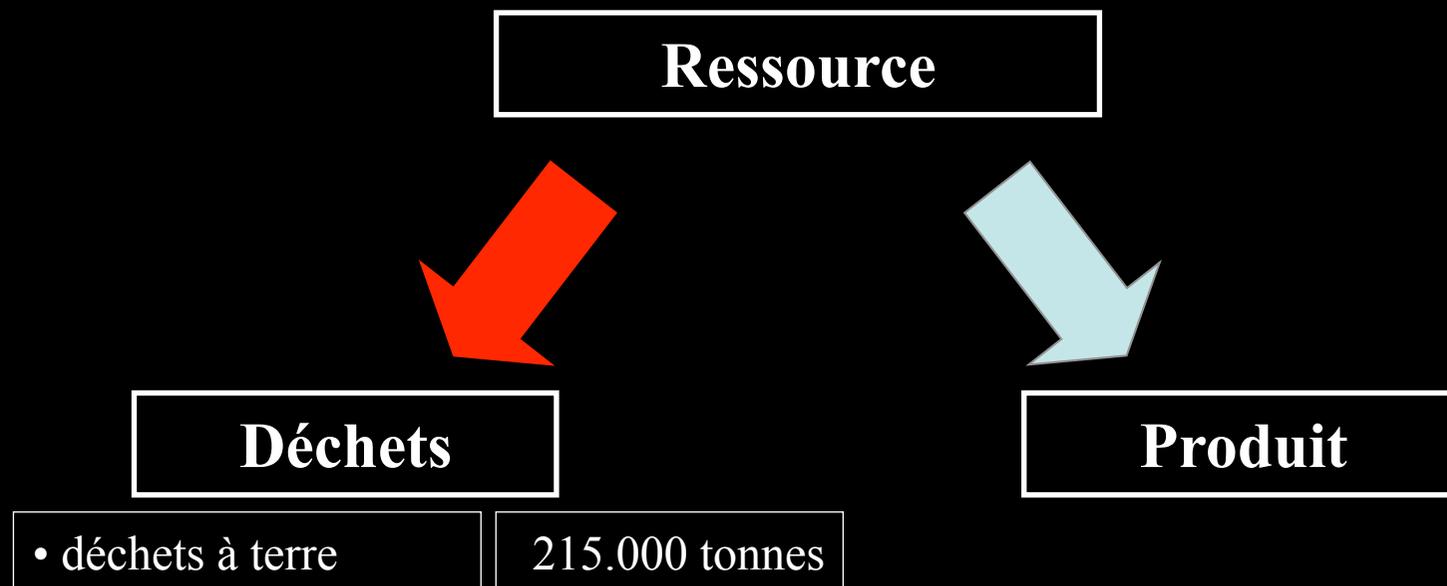
• surgelé	23%
-----------	-----

• saurisserie	18%
---------------	-----

• traiteur réfrigéré	31%
----------------------	-----



Contexte



Contexte

Ressource

Déchets

Produit

• déchets à terre

215.000 tonnes

- | | |
|---------------------|-----|
| • tête | 19% |
| • peau | 2% |
| • chute de filetage | 17% |
| • arête centrale | 15% |
| • viscères + foie | 15% |



Contexte

Produits Dérivés	Proportion
Farine / Huile	53%
Hydrolysats	21%
Hachis congelé	22%
Aromatique	1%
Autres (collagène, gélatine)	3%
Total	100%



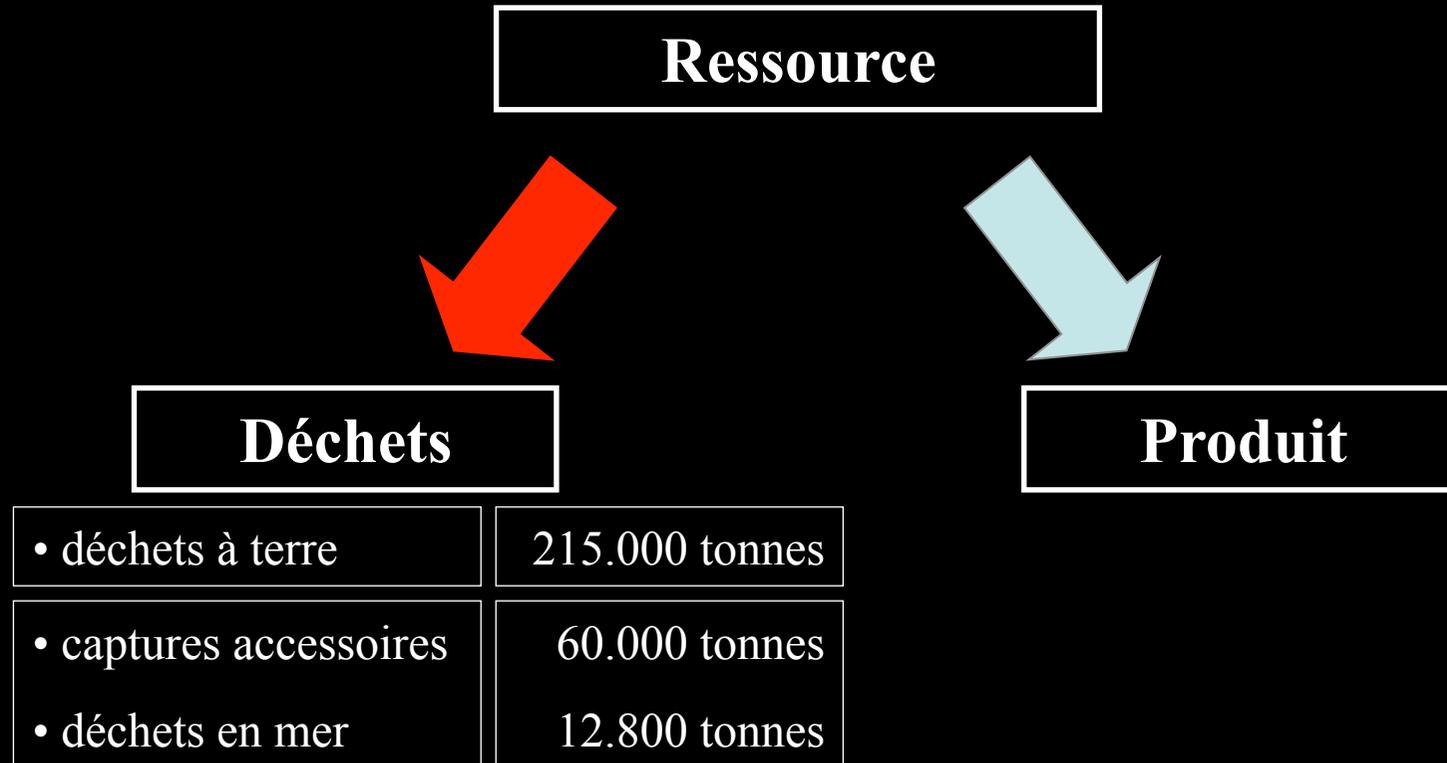
Contexte

Produits Dérivés	Proportion
Farine / Huile	53%
Hydrolysats	21%
Hachis congelé	22%
Aromatique	1%
Autres (collagène, gélatine)	3%
Total	100%

} 96%

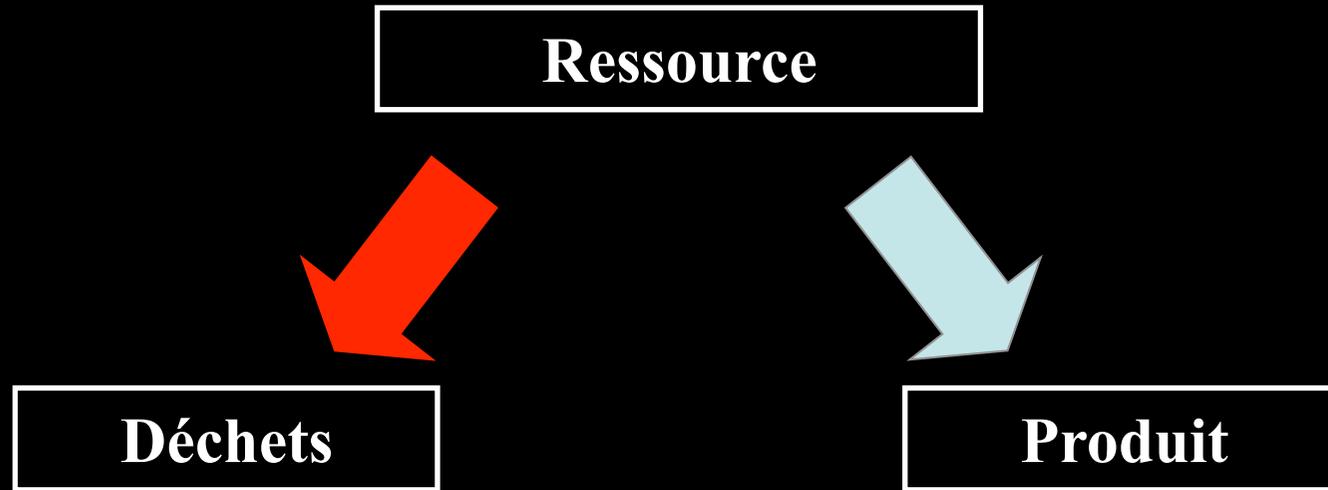


Évolutions

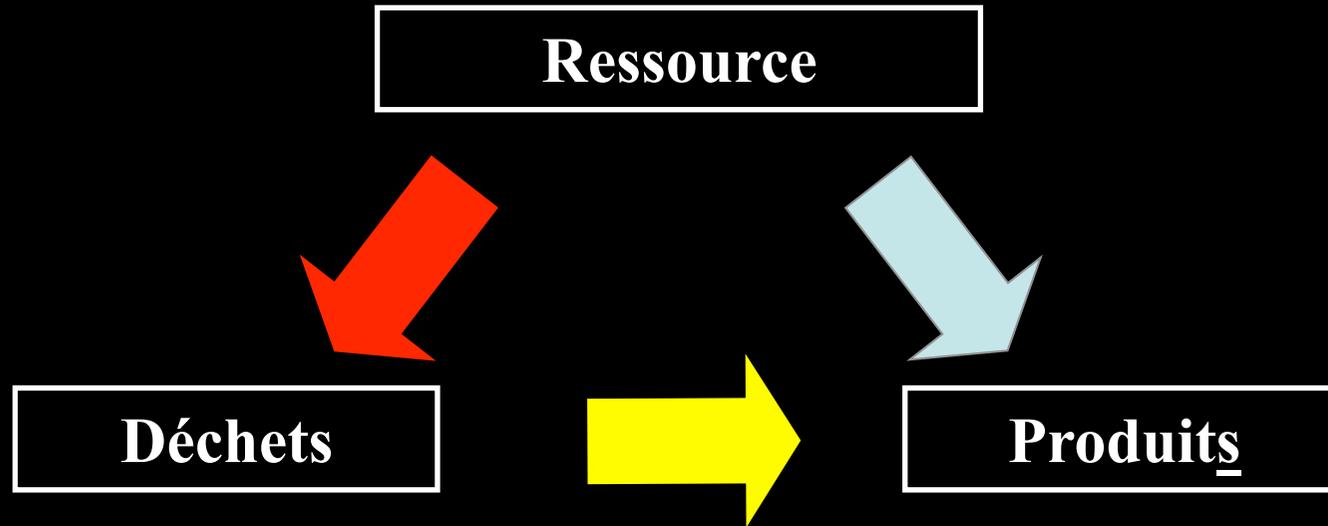


Augmentation de la biomasse débarquée

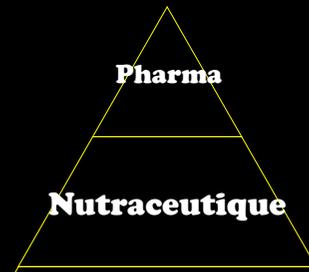
Création d'un réseau Français



Création d'un réseau Français



Domaines d'application

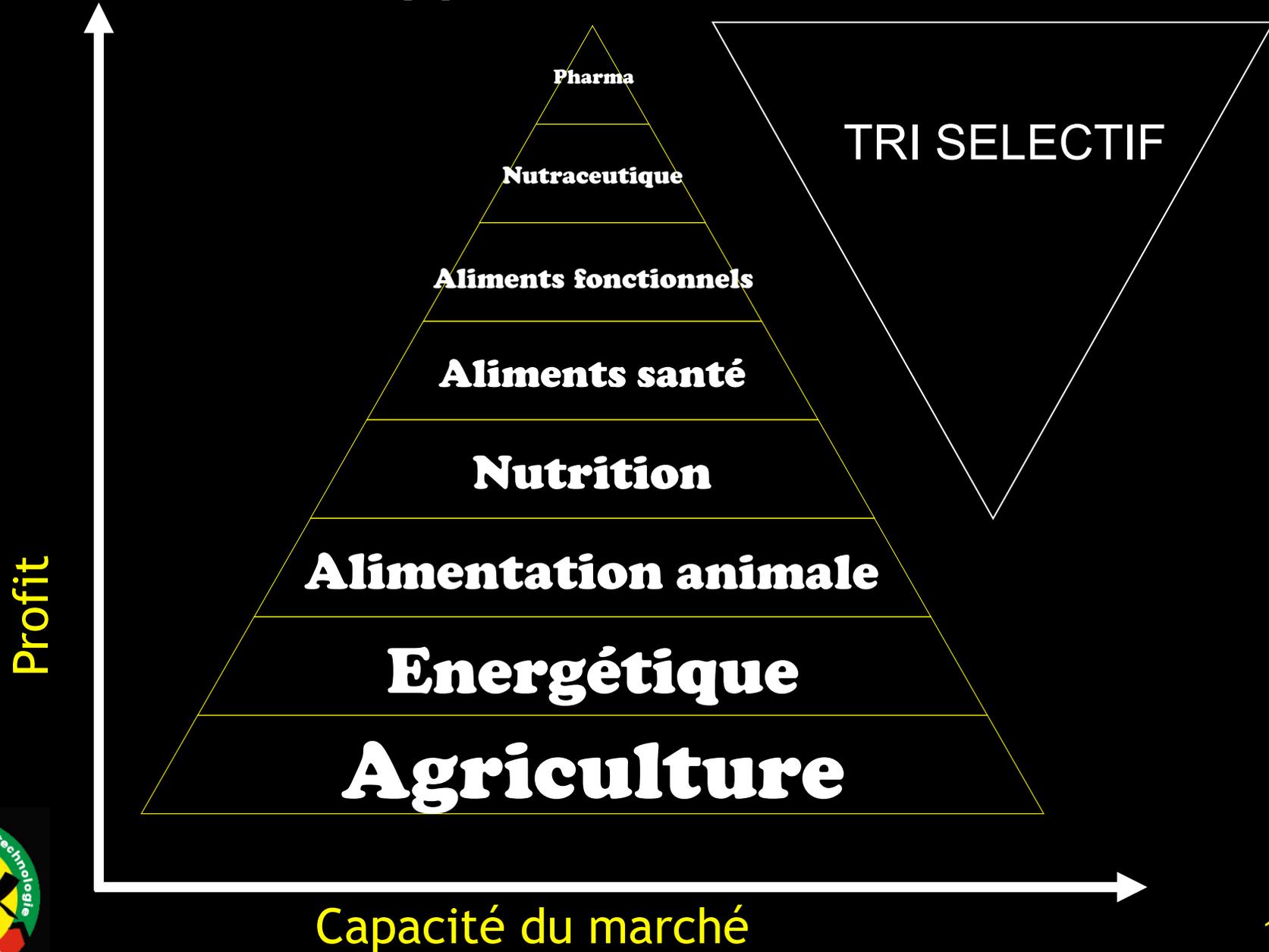


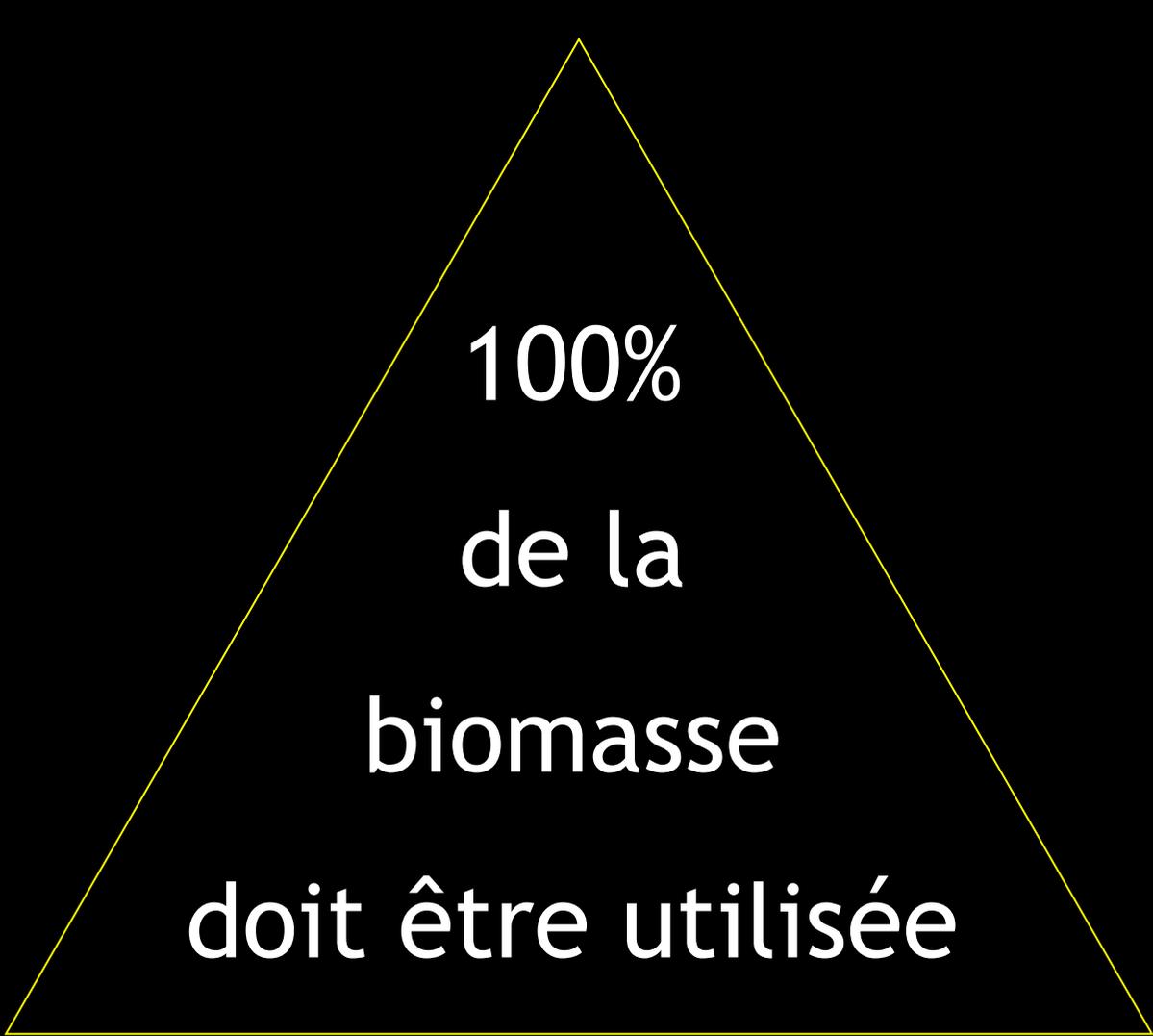
Profit

Capacité du marché



Domaines d'application



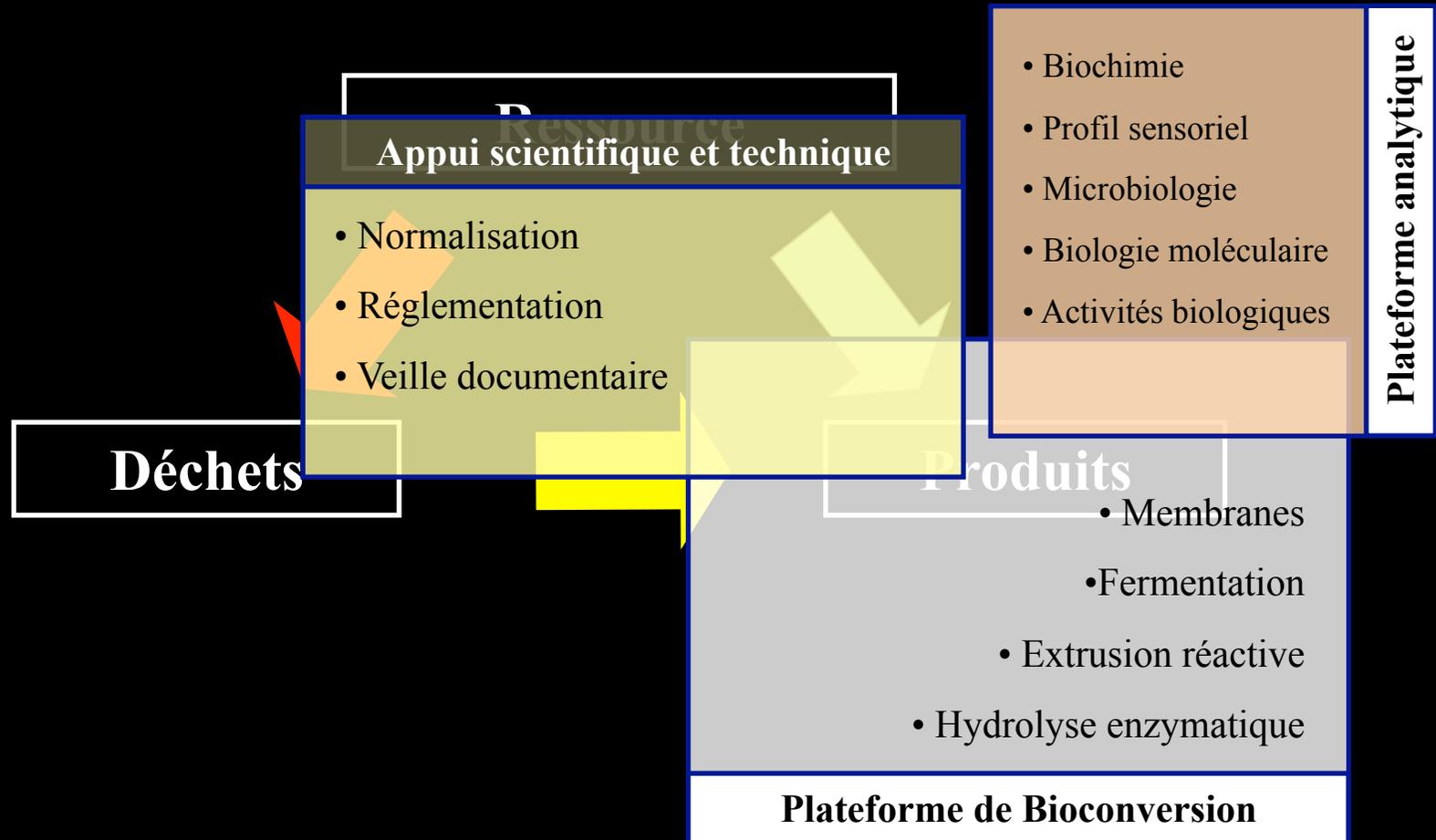


100%
de la
biomasse
doit être utilisée



Une utilisation rationnelle et de nouveaux procédés

Organisation



Niveaux d'intervention: à bord

Problématique

1. Place réduite
2. Problème sanitaire
3. Contrainte forte pour les pêcheurs

Solution

1. Réduction volumique
2. Stockage en chambre froide



Niveaux d'intervention: à terre

Problématique

1. Quelles qualités
2. Quels sont les flux
3. Qui sont les acteurs
4. Comment prendre une décision

Principe

1. Analyse de la variabilité biochimique (zone, saison, nature...)
2. Cartographie des flux de matière
3. Élaboration d'outils d'aide à la décision



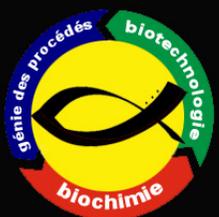
Niveaux d'intervention: en usine

Problématique

1. Variabilité de la matière première
2. Nouvelles applications (nouveaux marchés)
3. Changement d'échelle (labo → pilote → industrielle)

Principe

1. Maîtrise des procédés existants
2. Développement de nouveaux procédés plus économes et plus respectueux de l'environnement
3. Recherche de nouveaux secteurs d'applications



Quelques réalisations

Intérêt pour la filière

1. Création d'une plateforme d'échange et de diffusion auprès des professionnels de l'Arc Atlantique
2. Cartographie des flux de biomasses marines dans le Grand Ouest

Intérêt particulier

1. Recherche et validation d'allégations pour des produits industriels d'intérêt nutraceutique
2. Valorisation aromatique de jus de cuisson
3. Raffinage d'huile



www.seapro.fr

jpberge@ifremer.fr

Considérer le déchet comme une ressource règle le problème du déchet et économise la ressource

